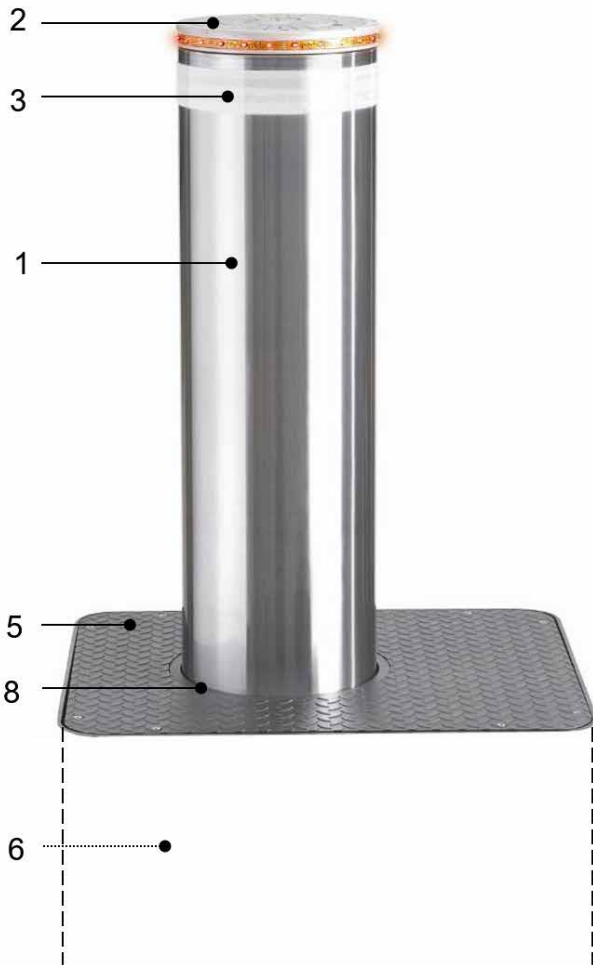


DESCRIPTION



Représentation non contractuelle.

La borne escamotable automatique de **Haute Sécurité RB M50, hauteur 1200 mm**, a été conçue pour assurer la sécurité et le contrôle des accès des sites sensibles aux tentatives d'intrusion par effraction.

Elle sera utilisée sur tout site cherchant un balisage dissuasif sans contraintes pour les piétons.

Elle offre l'avantage de s'effacer totalement lorsqu'elle est en position basse.

En milieux urbains, elle sera également parfaitement adaptée à gérer les accès véhicules aux zones piétonnières.

Les bornes de haute sécurité ont une plus grande résistance à l'impact que les autres obstacles de la gamme (voir caractéristiques techniques ci-après).

1. Obstacle mobile de sécurité constitué d'un cylindre en acier, de 275 mm de diamètre et 25 mm d'épaisseur habillé d'une tôle en acier inoxydable de 1,5 mm d'épaisseur.
2. Couronne supérieure en fonte d'aluminium de 30 mm d'épaisseur.
3. Bande réfléchissante de 55 mm.
4. Structure portante de l'obstacle mobile en profil acier de forte section.
5. Plaque de recouvrement, en fonte d'aluminium de 5 mm d'épaisseur.
6. Caisson à sceller en tôle d'acier galvanisé, avec cadre en acier normal pour la fixation de la borne sur sa partie supérieure.
7. Renfort et maintien de l'obstacle mobile en position verticale par un collier en acier de forte section, solidaire de la structure portante, et par une bague nylon équipée de silent-blocks et intégrée à l'obstacle, coulissant le long du vérin central.
8. Joint en matière synthétique.
9. Vérin hydraulique central à piston entraînant l'obstacle dans ses mouvements de montée et de descente.
Vérin non solidarisé à l'obstacle, de manière à limiter les dégâts occasionnés par des chocs de moyenne puissance.
10. Centrale hydraulique montée sur la structure portante, déployant 40 bars pour maintenir la borne en position haute.
11. Arrêt de l'obstacle en position haute et basse par butées mécaniques.
12. Butées acier/caoutchouc sur lesquelles la borne se repose en position abaissée, garantissant une haute résistance aux passages de véhicules lourds (40 tonnes – Classe de résistance D400).
13. Détecteurs inductifs informant des positions haute et basse de la borne.
14. Logique de gestion à microprocesseur, déportée par rapport à l'obstacle (10 m de câble électrique fournis), programmation par sélecteurs, diagnostic de l'état de la borne et visualisation des entrées et sorties utilisées par diodes LED.

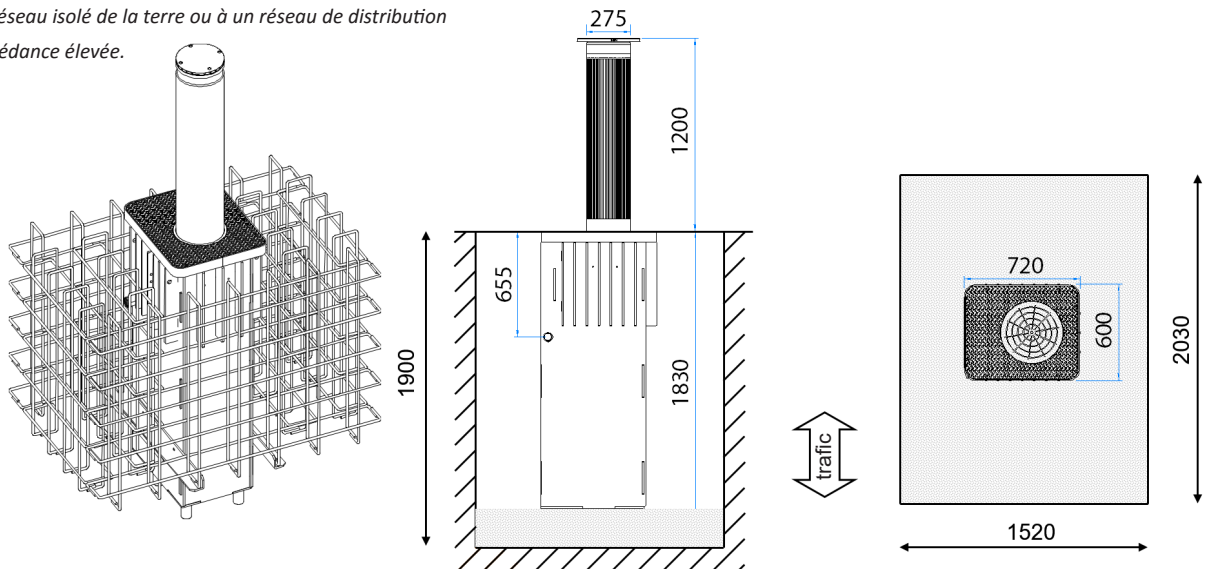
PROTECTION DES SURFACES:

- **Borne:**
 - o Obstacle mobile: acier recouvert d'une tôle d'acier inoxydable de 1,5 mm d'épaisseur.
 - o Plaque de recouvrement: RAL 7016 (*anthracite*).
 - o Couronne: gris clair RAL 9006 (*gris clair*).
- **Caisson:** peinture à poudre polyester RAL 7016.
- **Vérin:** anodisation de surface.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES STANDARDS:

Certification(s) de la résistance aux impacts	Certifié: DOS K12/L1
Résistance à l'impact (types de véhicules)	3,5 T à 112 km/h 7,2 T à 80 km/h.
Résistance à l'impact:	<ul style="list-style-type: none"> • 700 000 joules, avec fonctionnement garanti; • 1.800 000 joules, avec déformation permanente.
Alimentation électrique:	Monophasée 230 V*.
Fréquence:	50/60 Hz.
Puissance nominale:	1700 W.
Vitesse de montée:	22 cm/s.
Vitesse de descente:	22 cm/s.
Température ambiante de fonctionnement:	-15 to +60°C.
Fréquence d'utilisation:	2000 manœuvres/jour.
MCBF (<i>Nombre moyen de Cycles entre pannes</i>)	2.000.000 de cycles, en respectant la maintenance prescrite.
Poids:	± 1030 kg. (Borne: ± 540 kg; Caisson: ± 490 kg)
Indice de Protection:	IP 67 pour les composants hydrauliques.
Conforme aux normes européennes.	

* Ne pas raccorder à un réseau isolé de la terre ou à un réseau de distribution industriel à la terre d'impédance élevée.



OPTIONS

1. Témoins lumineux (*LED sur le périmètre de la couronne*); clignotement avec ou sans préavis avant mouvement de la borne.
2. Signalisation intermittente sonore avec ou sans préavis avant mouvement de la borne.
3. Résistance chauffante pour fonctionnement jusqu'à -40°C ou en cas d'utilisation dans des milieux forts exposés à la neige ou au gel soutenu.
4. Longueur différente de câble de liaison borne/logique, avec un maximum de 60 mètres.
5. Boîte à bouton(s) poussoir(s).
6. Émetteur/récepteur radio.
7. Boucle inductive pour détection de véhicules.
8. Détecteur pour boucle inductive.
9. Ouverture d'urgence rapide (*EFO: 1,8 s*).
10. Alarme en cas de tentative d'abaissement de l'obstacle.
11. Logique de gestion pour 1 à 5 bornes synchrones.
12. Contacts secs d'information de position haute/basse de la borne.
13. Vis inviolables pour la plaque de recouvrement (*accès au déverrouillage manuel*).

TRAVAUX À PRÉVOIR PAR LE CLIENT:

- Scellement du caisson dans une fondation béton (*voir plan d'implantation spécifique*).
- Drainage ou raccord à un réseau d'égout (*si nécessaire*).
- Alimentation électrique.
- Câblage électrique de liaison vers options externes.

DIMENSIONS STANDARDS (MM)