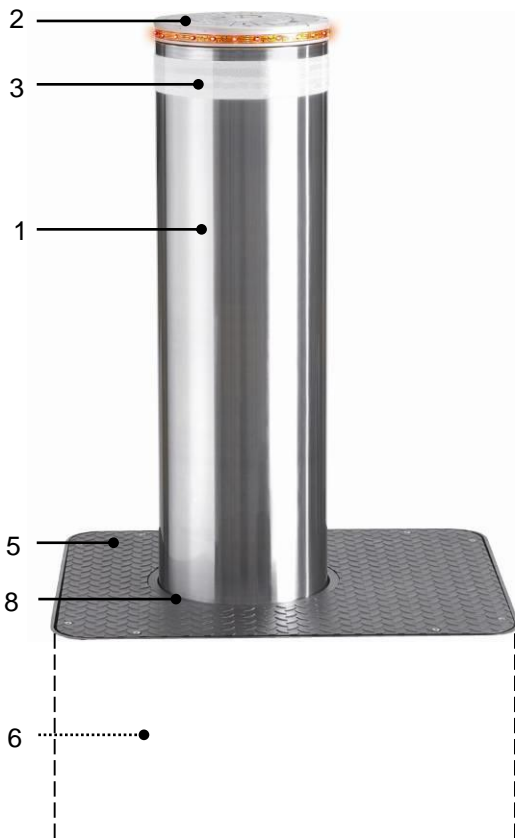


## Beschreibung



symbolische Abbildung

Der automatisch versenkbare **RB 120HS Hoch-Sicherheits-Poller** wurden zum Schutz und zur Steuerung der Zufahrt zu sensiblen Bereichen entwickelt, bei denen ein erhöhtes Risiko für Terroranschläge besteht. Er kann überall verwendet werden, an dem ein Hindernis für den Verkehr gewünscht wird, ohne Zugang durch Fußgänger einzuschränken. In städtischen Umgebungen hat er den Vorteil, dass er im abgesenkten Zustand komplett unsichtbar ist. Er ist auch perfekt für die Steuerung von Fahrzeugverkehr zu Fußgängerbereichen geeignet.

Der Hochsicherheitspoller hat die höchste Anpralllast (siehe technische Eigenschaften nachfolgend).

1. Hochsicherheitspoller aus einem Stahlzylinder mit Durchmesser 275 mm, Wandstärke 25 mm mit einem 1,5 mm starkem Edelstahlmantel
2. Pollerkopf aus 30 mm starkem Aluminiumguss.
3. 55 mm Reflektionsstreifen.
4. Stabile selbsttragende Konstruktion aus Stahl.
5. Aluminiumgussabdeckung, 5 mm stark.
6. Gehäuse aus verzinktem Stahlblech mit Gussrahmen am oberen Gehäuseteil zur Befestigung des Pollers.
7. Verstärkung und Aufrechthaltung des Zylinders durch einen stabilen Stahlring fest verbunden mit der selbsttragenden Konstruktion und durch einen Nylonring integriert im Zylinder der längs des zentralen Hydraulikhebers gleitet.
8. Kunststoff Dichtungsring.
9. Hydraulikhebel bewegt den beweglichen Zylinder nach oben und nach unten. Frei gelagert, um gelegentliche leichte Stöße abzufangen.
10. Hydraulikeinheit, auf der selbsttragenden Konstruktion montiert, erzeugt 40 bar, um den Poller in der oberen Position zu halten.
11. Abschaltung des Zylinders in beiden Endlagen durch mechanische Endanschläge.
12. Stahl/Gummi- Lager ermöglichen einen mechanischen Widerstand bis zu 40t in der eingefahrenen Position des Pollers.
13. Induktive Endschalter für Rückmeldung der Endlagenposition.
14. Elektronische Steuerung mit Mikroprozessor in einem Schaltschrank zur Wandmontage (10m Elektrokabel vorgesehen): Einstellung über Dip-Schalter, technische Diagnostik und Anzeige der Ein- und Ausgänge über Leuchtdioden.

**Oberflächenbehandlung**

- Poller:  
Beweglicher Zylinder: 1,5 mm starker Edelstahlmantel  
Abdeckplatte: Anthrazit grau RAL 7016.  
Pollerkopf: Hellgrau RAL 9006.
- Gehäuse: Pulverbeschichtet RAL 7016.
- Buchse: Oberfläche eloxiert.

**Technische Eigenschaften**

Stoßfestigkeit	• 700.000 Joule mit garantierter Funktion; 2.000.000 Joule mit plastischer Verformung. (= M50 zertifiziert: hält ein Fahrzeug von 6,8 Tonnen [15000 lb] mit 80 km/h [50 mi/h]) auf
Stromversorgung	230 V einphasig. (Keine Verbindung zu einem erdfreien Netz oder einem hochohmig geerdeten industriellen Verteilernetz verwenden)
Frequenz	50/60 Hz.
Nennleistung	1700 W
Hubgeschwindigkeit	22 cm/s
Senkgeschwindigkeit	22 cm/s
Betriebstemperatur	- 15 bis + 60°C.
Verwendungshäufigkeit	2.000 Betätigungen pro Tag.
MCBF	2.000.000 Zyklen, unter Einhaltung der empfohlenen Wartung
Gewicht	1.030 kg (Poller: 540kg; Gehäuse: 490 kg)
Schutzart	IP 67 für Hydraulikkomponenten
CE	entspricht den EU-Normen

**Optionen**

1. Pollerkopfbeleuchtung. – Blinklicht mit oder ohne Vorwarnzeit bei Bewegung des Pollers.
2. Alternierender akustischer Alarm, mit und ohne Vorwarnzeit bei Bewegung des Pollers.
3. Heizaggregat für Betrieb unter - 40° C.
4. Extra Kabel (Steuerung - Poller): 60 m max.
5. Tischtaster
6. Funksteuerung.
7. Induktionsschleife
8. Schleifendetektor.
9. Schnelle Öffnung im Notfall (EFO: 1 s).
10. Akustisches Signal bei gewaltsamer Senkung des Pollers.
11. Steuerung für 1 bis 5 synchron zu bedienende Poller.
12. Potentialfreie Rückmeldekontakte für Endlagenposition.
13. Sicherheitsschraube an oberer Abdeckung (Zugang zur manuellen Pollerbedienung).

**Bauseitige Leistungen**

- Fundamentarbeiten (siehe Grundrisszeichnung).
- Eine Drainage oder ein Anschluss an eine Kanalisation.
- Kabelverlegung: (230 V, 16 A) und Steuerleitungen.
- Elektrische Verkabelung zwischen der Steuerung und dem Poller.

**Standardabmessungen (mm)**

