

**DESCRIPTION**

La borne escamotable automatique de Sécurité **RB M40**, hauteur **1200 mm**, a été conçue pour assurer la sécurité et le contrôle des accès des sites sensibles aux tentatives d'intrusion par effraction.

Elle sera utilisée sur tout site cherchant un balisage dissuasif sans contraintes pour les piétons.

Elle offre l'avantage de s'effacer totalement lorsqu'elle est en position basse.

En milieux urbains, elle sera également parfaitement adaptée à gérer les accès véhicules aux zones piétonnières.

Les bornes de sécurité ont une plus grande résistance à l'impact que les autres obstacles de la gamme (*voir caractéristiques techniques ci-après*).

1. Obstacle mobile de sécurité constitué d'un cylindre en acier, de 275 mm de diamètre et 10 mm d'épaisseur habillé d'une tôle en acier inoxydable de 1,2 mm d'épaisseur.
2. Couronne supérieure en fonte d'aluminium de 30 mm d'épaisseur.
3. Bande réfléchissante de 55 mm.
4. Structure portante de l'obstacle mobile en profil acier de forte section.
5. Plaque de recouvrement, en fonte d'aluminium de 5 mm d'épaisseur.
6. Caisson à sceller en tôle d'acier galvanisé, avec cadre en acier normal pour la fixation de la borne sur sa partie supérieure.
7. Renfort et maintien de l'obstacle mobile en position verticale par un collier en acier de forte section, solidaire de la structure portante, et par une bague nylon équipée de silent-blocks et intégrée à l'obstacle, coulissant le long du vérin central.
8. Joint en matière synthétique.
9. Vérin hydraulique central à piston entraînant l'obstacle dans ses mouvements de montée et de descente.  
Vérin non solidarisé à l'obstacle, de manière à limiter les dégâts occasionnés par des chocs de moyenne puissance.
10. Centrale hydraulique montée sur la structure portante, déployant 40 bars pour maintenir la borne en position haute.
11. Arrêt de l'obstacle en position haute et basse par butées mécaniques.
12. Butées acier/caoutchouc sur lesquelles la borne se repose en position abaissée, garantissant une haute résistance aux passages de véhicules lourds (40 tonnes – Classe de résistance D400).
13. Détecteurs inductifs informant des positions haute et basse de la borne.
14. Logique de gestion à microprocesseur, déportée par rapport à l'obstacle (10 m de câble électrique fournis), programmation par sélecteurs, diagnostic de l'état de la borne et visualisation des entrées et sorties utilisées par diodes LED.

## PROTECTION DES SURFACES:

- Borne:
  - o Obstacle mobile: acier recouvert d'une tôle d'acier inoxydable de 1.2 mm d'épaisseur.
  - o Couronne et plaque de recouvrement: gris clair RAL 9006.
- Caisson: galvanisation en Aluzinc.
- Vérin: anodisation de surface.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES STANDARDS:

Certification(s) de la résistance aux impacts	En conformité avec PAS 68 V/7500/64 (K8)
Résistance à l'impact (types de véhicules)	3,5 T à 96 km/h. 7,2 T à 64 km/h.
Résistance à l'impact:	1.200 000 joules
Résistance à l'impact sans déformation:	• 700 000 joules
Alimentation électrique:	monophasée 230 V *
Fréquence:	50/60 Hz.
Puissance nominale:	900 W.
Vitesse de montée:	± 6 sec (20 cm/sec).
Vitesse de descente:	± 5 sec (24 cm/sec).
Température ambiante de fonctionnement:	-15 to +60°C.
Fréquence d'utilisation:	2000 manœuvres/jour.
MCBF: (Nombre moyen de Cycles entre pannes)	2.000.000 de cycles, en respectant la maintenance prescrite.
Poids:	± 394 kg. (Borne: ± 220 kg; Caisson: ± 174 kg)
Indice de Protection:	IP 67 pour les composants hydrauliques.
Conforme aux normes européennes.	

\* Ne pas raccorder à un réseau isolé de la terre ou à un réseau de distribution industriel à la terre d'impédance élevée.

## TRAVAUX À PRÉVOIR PAR LE CLIENT:

- Scellement du caisson dans une fondation béton (voir plan d'implantation spécifique).
- Drainage ou raccord à un réseau d'égout (si nécessaire).
- Alimentation électrique.
- Câblage électrique de liaison vers options externes.

## OPTIONS

1. Témoins lumineux (LED sur le périmètre de la couronne); clignotement avec ou sans préavis avant mouvement de la borne.
2. Signalisation intermittente sonore avec ou sans préavis avant mouvement de la borne.
3. Résistance chauffante pour fonctionnement jusqu'à -40°C ou en cas d'utilisation dans des milieux forts exposés à la neige ou au gel soutenu.
4. Caisson hermétique à sceller avec pompe à immersion si évacuation par drainage ou raccord au réseau d'égout impossible.
5. Longueur différente de câble de liaison borne/logique, avec un maximum de 80 mètres.
6. Boîte à bouton(s) poussoir(s).
7. Émetteur/récepteur radio.
8. Boucle inductive pour détection de véhicules.
9. Détecteur pour boucle inductive.
10. Ouverture d'urgence rapide (1 s).
11. Alarme en cas de tentative d'abaissement de l'obstacle.
12. Logique de gestion pour 2 à 8 bornes synchrones.
13. Contacts secs d'information de position haute/basse de la borne.
14. Vis inviolables pour la plaque de recouvrement (accès au déverrouillage manuel).
15. Couronne anticorrosion pour le pourtour de la plaque de recouvrement.
16. Descente automatique en cas de coupure de courant.
17. UPS (alimentation de secours en cas de panne de courant).

## DIMENSIONS STANDARDS (MM)

