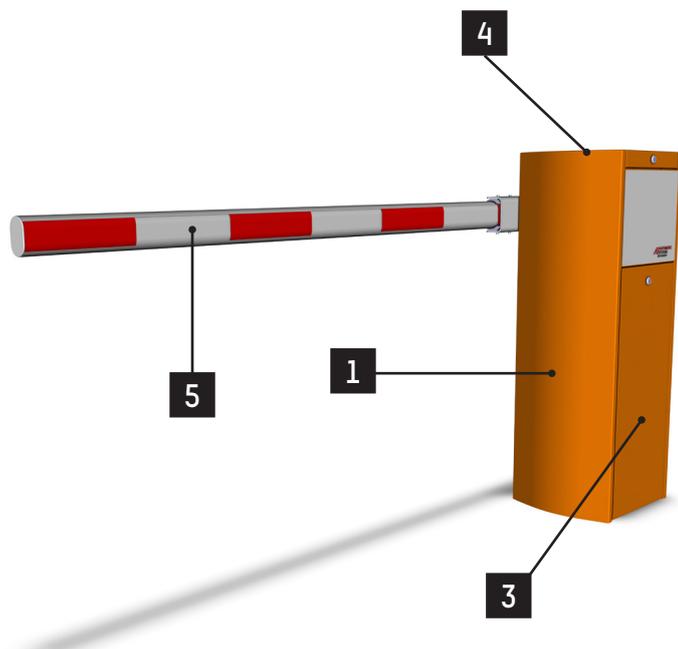


# BL 229 Toll

## Datenblatt

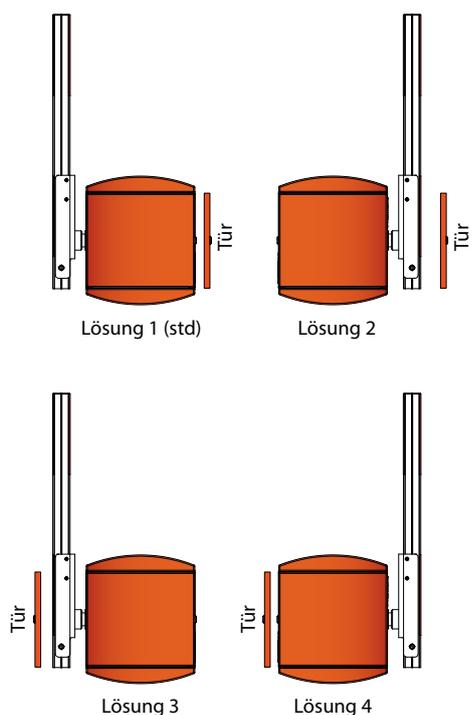
Rev. 13 • Aktualisierung 01/2020

**AUTOMATIC**  
SYSTEMS



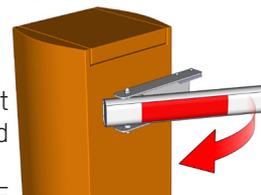
Die Schranken **BL 229 Toll** sind speziell für Autobahnmautstellen konzipiert und erfüllen zahlreiche Anforderungen in Bezug auf Leistung, Zuverlässigkeit, Robustheit, Anpassungsfähigkeit und Wartungsfreundlichkeit.

## GEHÄUSE VARIANTEN



## BESCHREIBUNG

1. Gehäuse aus gekantetem und geschweißtem Stahl, 2 bis 6 mm dick, geschützt durch KTL + zwei Strukturlackfarbschichten (Standardfarbe: Orange RAL2000).
2. Innere mechanische Elemente vorbehandelt und elektroverzinkt.
3. Seitentür mit Zugang zum Mechanismus wird durch ein Schloss gesichert.
4. Abnehmbare, abschließbare Haube.
5. Aluminiumschrankenbaum weiß lackiert mit roten Reflektionsstreifen und Verschlusskappe. Schrankenbaum mit SWING-OFF Vorrichtung.
6. Schrankenbaumwelle auf zwei gefetteten Kugellagern montiert. Durch die mittige Anordnung der Schrankenbaumachse kann der Schrankenbaum einfach von links nach rechts umgebaut werden.
7. Gewichtsausgleich durch Federn
8. Elektromechanische Bauteile enthalten:
  - Einen asynchronen dreiphasigen Getriebe-motor.
  - Bewegungsübertragung durch Kurbelwellenstange garantiert mechanische Verriegelung des Schrankenarmes in der Endlage.
  - Automatische Entriegelung der Schranke im Falle eines Stromausfalles; Öffnung durch Handbetätigung möglich.
  - Frequenzumrichter garantiert eine gleichmäßige Öffnung und Schließung der Schranke ohne Vibration und Schutz des Mechanismus.
  - Mechanische Endschalter.
9. Manuelle Entriegelung möglich (sofern nicht automatischer Modus eingeschaltet ist).
10. Steuerung ermöglicht verschiedene ergänzende Befehle und/oder zusätzliche Optionen.
11. Optionen der Steuerung (Auszug):
  - Status der Schrankenposition (geöffnet oder geschlossen),
  - Status des Induktionsschleifendetektors,
  - Befehl der Master-Slave-Schranke (Bewegung einer Schranke kontrolliert durch eine andere), ...
12. Befestigungsrahmen für die Montage auf dem Fundament.



## TECHNISCHE DATEN (STANDARD)

Spannungsversorgung	einphasig 230 VAC + Erdung – 50/60 Hz. Hinweis: Keine Verbindung zu einem erdfreien Netz oder einem hochohmig geerdeten industriellen Verteilernetz verwenden
Nominale Lastaufnahme	335 W <i>(bei maximaler Geschwindigkeit und ohne Optionen)</i>
Motor	Dreiphasiger-Asynchroner 250W Motor
Getriebe	Wartungsfreies dauergeschmiertes Schneckengetriebe
Typ des Arms	Ovaler Aluminiumschrankenbaum: 80 x 53 mm
Öffnungs- und Schließzeit	0,6 bis 1,7 Sekunden
Betriebstemperatur	-20° und +50°C (ohne zusätzliches Heizaggregat)
Funktionssicherheit bei Windgeschwindigkeiten bis 120 km/h	
Sperrbreite (L)	2,5 bis 4 m
MCBF <i>(mittlere Anzahl der Zyklen zwischen Störungen)</i>	10.000.000, unter Einhaltung der empfohlenen Wartung
Betriebsfrequenz	Bis zu 20.000 Bewegungen pro Tag
Gewicht	83 kg <i>(ohne Schrankenbaum)</i>
Schutzart	IP44
Geräuschemissionen im Betrieb	<70db(A) <i>(gemessen in einer Entfernung von 1 m von der Maschine und in einer Höhe von 1,60 m über dem Boden; gem. DIN EN ISO 3744. Kein Gehörschutz erforderlich)</i>
	Normen-konform

## BAUSEITIGE LEISTUNGEN

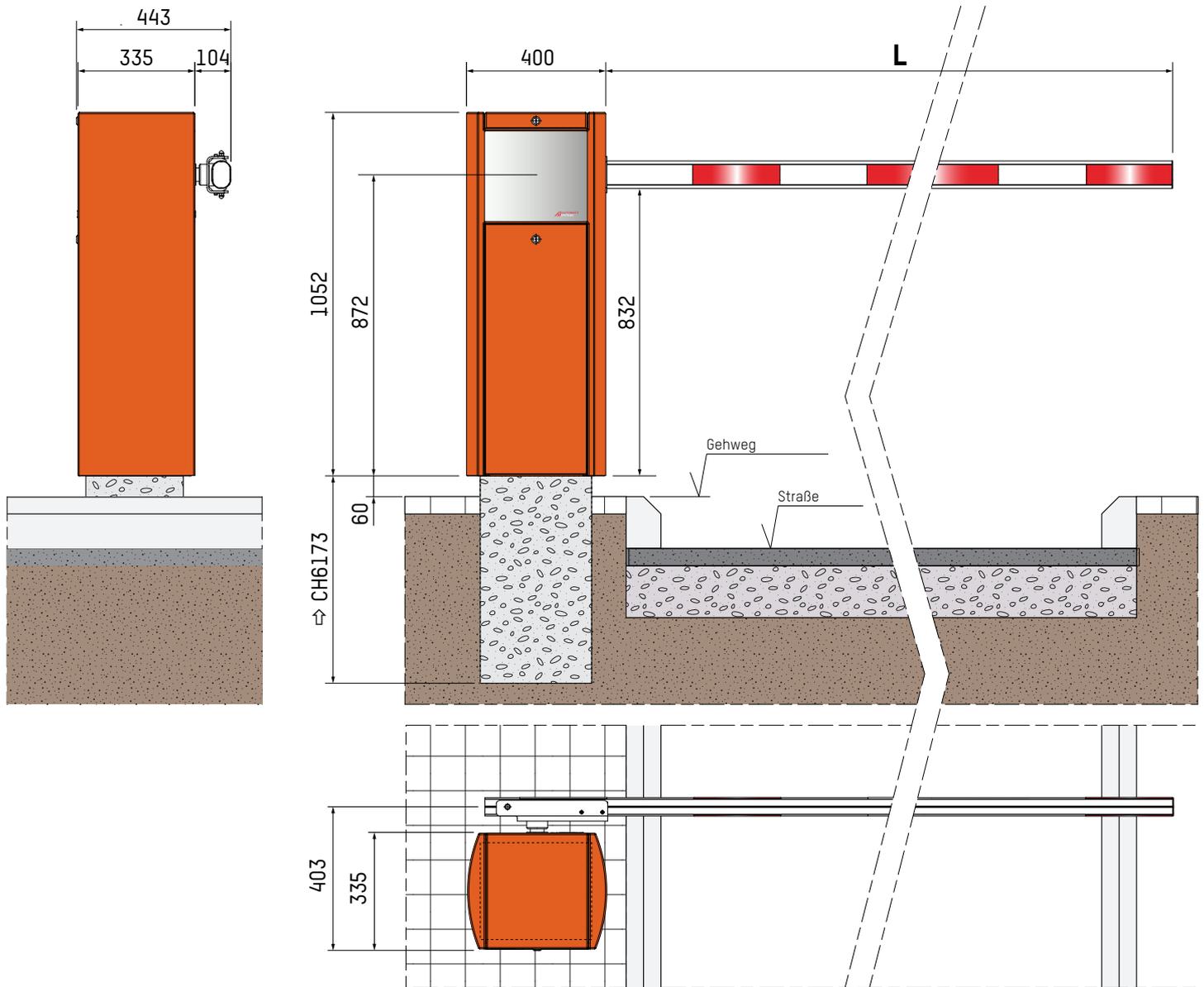
- Montage.
- Verkabelung und Inbetriebnahme.
- Verkabelung mit etwaigen externen Bedienelementen.

Anmerkung: Den Installationsplan beachten.

## OPTIONEN

1. Protecta®-Schrankenbaum aus Carbon. (\*)
2. Automatischer zurückschwingender Schrankenbarm plus Protecta®-Schrankenbaum. (\*)
3. Sabotagekontakte für Gehäusetür und Haube.
4. Drucktaster.
5. Taster am Gehäuse.
6. Induktionsschleifen für PKW und LKW.
7. Induktionsschleifendetektoren.
8. Lichtschranke *(automatischer Öffnungs-, Schließbefehl nach Durchfahrt, Sicherheit)*.
9. Lichtschrankenpfosten.
10. Lichtschrankenbefestigung am Gehäuse.
11. Ultraschallsensor unter dem Schrankenbaum (inkl. Schutzabdeckung).
12. Zählwerk *(ohne oder mit Reset)*.
13. Erweiterungsplatine Ein- und Ausgang (CAN).
14. Ampel (LED) mit Pfosten am Gehäuse befestigt.
15. Ampel (LED).
16. Ampelpfosten.
17. Erweiterungsmodul für bauseitige Ampel.
18. Sonderfarben.
19. Erhöhter Korrosionsschutz für aggressive Umgebung.
20. Empfohlen bei Installation in einer Entfernung von weniger als 10 km von einer Meeresküste: Sandstrahlen + Metallisierung aus Aluzink (40 µm innen/80 µm außen) + Polyzink (80 µm) + Pulverlack (80 µm)
21. Fundamentkonsole.
22. 120 V AC, 60 Hz Stromversorgung *(reduziert die Leistung)*.
23. Extra Heizaggregat 80W für Betrieb unter -35°C.  
*(\*) Bis 3,0 m, maximum.*

## ABMESSUNGEN (MM) (STANDARD)



### Headquarters

Avenue Mercator, 5  
1300 Wavre - Belgium



helpdesk.as@automatic-systems.com



+32.(0)10.23.02.11



www.automatic-systems.com

